

Государственное автономное профессионально образовательное учреждение  
«Казанский авиационно-технический колледж имени П.В. Дементьева»

УТВЕРЖДАЮ

Директор колледжа

И.И. Залалов

«01» 09 2018г

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего  
профессионального образования  
по профессии среднего профессионального образования

**15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ**

**Квалификация:**

Комплектовщик изделий и инструмента 3  
(4) разряд;

Контролер станочных и слесарных работ  
3(4) разряд

**Форма обучения - очная**

**Нормативный срок обучения – 2 года 10  
мес.**

на базе основного общего образования

**Профиль** получаемого  
**профессионального образования –**  
технический

Казань  
2018

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	36	4		1		11	52
II курс	28	3	8	2		11	52
III курс	10		26	2	3	2	43
<b>Всего</b>	<b>74</b>	<b>7</b>	<b>34</b>	<b>5</b>	<b>3</b>	<b>24</b>	<b>147</b>

## 2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной (аудиторной) нагрузки по курсам и семестрам/триместрам (час. в семестр/триместр)					
			Максимальная	Самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная		I курс		2 курс		3 курс	
					Всего занятий за весь период обучения	В т.ч. лек. и практ. Занятий	1 семестр 17 нед.	2 семестр 23 нед (19 нед. т/о+4 нед. у/п)	3 семестр т/о -13 нед., ПП-4 нед.	4 семестр 23 нед (15 нед. т/о+3 нед. у/п+4 нед. п/п+1 нед. ПА )	5 семестр 17 нед (10 нед. т/о+7 нед. п/п)	6 семестр 19 нед. п/п+ 1 нед. п/а+ 3 нед. ГИА
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>4/9/3</b>	<b>3078</b>	<b>1026</b>	<b>2052</b>	<b>520</b>	<b>552</b>	<b>572</b>	<b>428</b>	<b>300</b>	<b>200</b>	<b>0</b>
<b>ТО.00</b>	<b>Теоретическое обучение</b>		<b>2139</b>	<b>713</b>	<b>1426</b>	<b>410</b>	<b>361</b>	<b>370</b>	<b>289</b>	<b>272</b>	<b>134</b>	<b>0</b>
ОУД.01	Русский язык	-,-,Э	243	81	162	0	34	61	67			
ОУД.02	Литература	-,-,-ДЗ	345	115	230	0	68	60	34	68		
ОУД.03	Иностранный язык	-,-,-,-ДЗ	300	100	200	200	34	20	44	27	75	
ОУД.04	Математика	-,-,-,Э	483	161	322	0	85	100	54	88		
ОУД.05	История	-,-,-,-ДЗ	300	100	200	0	40	36	42	82		
ОУД.06	Физическая культура	3,3,3,3,ДЗ	291	97	194	190	58	55	48	12	21	
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	-,-ДЗ	120	40	80	20	42	38				
ОУД.08	Астрономия	-,-,-,-ДЗ	57	19	38	0					38	
	<b>По выбору из обязательных предметных областей</b>		<b>939</b>	<b>313</b>	<b>626</b>	<b>110</b>	<b>191</b>	<b>202</b>	<b>139</b>	<b>28</b>	<b>66</b>	<b>0</b>
ОУД.09	Информатика	-,-ДЗ	177	59	118	50	72	46				
ОУД.10	Физика	-,-,-,-,Э	345	115	230	30	34	61	41	28	66	
ОУД.11	Естествознание (вкл. химию, биологию)	-,-,-ДЗ	255	85	170	30	51	55	64			
ОУД.12	Родная литература	-,-,-ДЗ	162	54	108	0	34	40	34			

ОП.00	Общепрофессиональный цикл	0/7/0	393	131	262	111	60	60	0	110	32	0		
ОП.01	Технические измерения	-ДЗ	60	20	40	20	20	20						
ОП.02	Техническая графика	ДЗ	60	20	40	20	40							
ОП.03	Основы электротехники	-, -, -ДЗ	60	20	40	20				40				
ОП.04	Основы материаловедения	-, -, -ДЗ	63	21	42	21				42				
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	-ДЗ	60	20	40	10		40						
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	-, -, -ДЗ	42	14	28	10				28				
ОП.07	Охрана труда	-, -, -ДЗ	48	16	32	10					32			
П.00	Профессиональный цикл	0/5/4	542	192	1826	200	0	196	184	382	380	684		
ПМ.01	Комплектование чертежей, технической документации, узло машин, механизмов аппаратов товарных наборов и инструмента по чертежам, спецификациям, каталогам и макетам	0/2/2	279	93	1086	96	0	196	184	194	188	324		
МДК.01.01	Технология комплектования изделий и инструмента	-, -, -, Э	279	93	186	96		52	40	50	44			
УП.01	Учебная практика	-, -, ДЗ			144			144					144	
ПП.01	Производственная практика	-, -, -, -, ДЗ			756				144	144	144	324	756	
ПМ.02	Контроль качества и прием деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки	0/2/2	195	65	706	70	0	0	0	188	158	360		
МДК.02.01	Технология контроля качества станочных и слесарных работ	-, -, -, -, Э	195	65	130	70				80	50			
УП.02	Учебная практика	-, -, -, ДЗ			108					108			108	
ПП.02	Производственная практика	-, -, -, -, ДЗ			468						108	360	468	
ФК.00	Физическая культура	ДЗ	68	34	34	34					34			
	<b>Всего:</b>	<b>4/21/7</b>	<b>4013</b>	<b>1349</b>	<b>4140</b>	<b>831</b>	<b>612</b>	<b>828</b>	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>612</b>	<b>684</b>	<b>4140</b>	
ГИА.00	Государственная (итоговая) аттестация												3 нед.	
Консультации :4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год						Всего	дисциплин и МДК	612	684	468	540	360	0	2664
Государственная (итоговая) аттестация -3 недели							учебной практики	0	144	0	108	0	0	252
1. Выполнение выпускной практической квалификационной работы с 09.06 по 22.06							производственной практики	0	0	144	144	252	684	1224
2. Защита письменной экзаменационной работы с 23.06 по 30.06							экзаменов	0	0	1	1	3	2	7
							дифференцированных зачетов	1	5	2	6	5	2	21
							зачетов	1	1	1	1	0	0	4

-экзамен  
-диф.зачет

-зачет  
- экзамен квалификационный

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки по профессии СПО 15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ**

№	Наименование
	<b>Кабинеты:</b>
1.	Русского языка и литературы
2.	Татарского языка и литературы
3.	Иностранного языка
4.	Истории и обществознания
5.	Математики
6.	Химии
7.	Биологии и экологии
8.	Физики
9.	Информатики и ИКТ
10.	Технических измерений
11.	Материаловедения
12.	Электротехники
13.	Технической графики
14.	Безопасности жизнедеятельности
15.	Технологий металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
	<b>Лаборатории:</b>
1.	Измерительная
	<b>Мастерские:</b>
1.	Слесарная
2.	Станочная
	<b>Тренажеры, тренажерные комплексы:</b>
1.	Демонстрационное устройство токарного станка
2.	Тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка
3.	Тренажер для отработки приемов рубки
4.	Тренажер для отработки приемов резания ножовкой
5.	Тренажер для отработки приемов опиливания
6.	Тренажер для обучения работе молотком
	<b>Спортивный комплекс:</b>
1.	Спортивный зал;
2.	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
3.	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
	<b>Залы:</b>
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
2.	Актовый зал

#### 4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план разработан на основе следующих нормативных документов и методических материалов:

- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по **15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ**, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 818 от 02.08.2013г. зарегистрированный Министерством юстиции РФ (регистрационный №29633 от 20.08.2013г.);

- «Разъяснение по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования/среднего профессионального образования», рекомендованные Федеральным институтом развития образования.

Образовательный процесс в учебном году начинается 1 сентября, заканчивается – в соответствии с графиком учебного процесса. Продолжительность учебной недели – 6 дней, продолжительность занятий - 80 мин (группировка парами).

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии **15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ** включает в себя общеобразовательный, общепрофессиональный, профессиональный учебные циклы, промежуточную аттестацию и государственную итоговую аттестацию.

Профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов и практика (учебная и производственная).

При формировании общеобразовательного цикла, исходят из того, что в соответствии с ФГОС СПО нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии в очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 82 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 57 недель, промежуточная аттестация – 3 недели, каникулярное время – 22 недели.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (2052 час.), определяются на изучение общеобразовательных дисциплин (общие и по выбору) из следующих обязательных предметных областей: филология; иностранный язык; общественные науки; математика и информатика; естественные науки; физическая культура, экология и основы безопасности жизнедеятельности. Общими являются дисциплины: «Русский язык и литература», «Иностранный язык», «Математика», «История», «Физическая культура», «Основы безопасности жизнедеятельности». В учебный план включаются общеобразовательные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей: «Информатика», «Физика», «Естествознание (включая

химию, биологию)». В учебный план включена дополнительная дисциплина по выбору обучающихся «Родная литература» 108 часов, К профильным дисциплинам относятся: «Математика», «Информатика», «Физика».

При освоении общеобразовательных дисциплин предусматривается выполнение студентами индивидуальных проектов, выполняемых в соответствии с «Положение об индивидуальных учебных проектах по общеобразовательным дисциплинам».

Текущий контроль по дисциплине общеобразовательного цикла проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточную аттестацию проводят в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов: зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО.

Экзамены проводят по «Русскому языку», «Математике» и профильной дисциплине общеобразовательного цикла. По «Русскому языку» и «Математике» - в письменной форме, по «Физике»- в устной.

Дисциплины общепрофессиональной подготовки направлены на формирование у обучающихся системы профессиональных умений и знаний по предметам, о средствах труда, условиях предстоящей деятельности, научных основах производства, требованиях к эксплуатации технологического оборудования. Обучение дисциплинам циклов образовательной программы завершается промежуточной аттестацией в форме дифференцированных зачетов, проводимых за счет времени отводимого на дисциплину или экзаменов, проводимых во время сессий в конце соответствующих семестров. В год предусмотрено не более 10 зачетов (диф.зачетов), не считая зачетов по «Физической культуре», не более 8 экзаменов.

Профессиональный цикл направлен на формирование у обучающихся профессиональных и общих компетенций в рамках соответствующих видов профессиональной деятельности (профессиональных модулей). Обучение междисциплинарным курсам завершается промежуточной аттестацией в виде дифференцированных зачетов, проводимых за счет времени отводимого на курс или экзаменов, проводимых во время сессий в конце соответствующих семестров. Образовательный процесс подготовки квалифицированных рабочих, служащих включает наряду с теоретическим обучением практической обучение, осуществляемое в несколько этапов: учебная практика, производственная практика. Учебная практика и производственная практика по профилю профессии реализуется в рамках профессиональных модулей. Содержание теоретического и практического обучения определяется программами профессиональных модулей.

Обучение в рамках всех профессиональных модулей завершается промежуточной аттестацией в форме экзаменов (квалификационных), производимых в период экзаменационной сессии.

Вариативная часть циклов основной профессиональной образовательной программы направлена на расширение общепрофессиональной и профессиональной подготовки. Распределение объема часов вариативной части приведено в Таблице 1.

Учебным планом предусмотрено проведение консультаций в объеме 4 часа на человека в год. Формы проведения консультации - групповые, индивидуальные.

Государственная (итоговая) аттестация выпускников проводится по окончании обучения, и заканчивается в определении соответствия уровня подготовки выпускников требованиям ФГОС и квалификационных характеристик. Государственная (итоговая) аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательное требование-соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

После окончания полного курса обучения выдается диплом о получении среднего профессионального образования по профессии 15.01.29 Контролер станочных и слесарных работ присваивается квалификация: Комплектовщик изделий и инструмента 3 (4) разряд; Контролер станочных и слесарных работ 3(4) разряд

Таблица 1

Распределение объема часов вариативной части

Индексы циклов	Распределение вариативной части по циклам, часов			
	Всего	В том числе		
		На увеличение объема обязательных дисциплин (МДК)	На введение дополнительных дисциплин (МДК)	
			Наименование	Кол-во
ОП.01	8	Технические измерения		
ОП.02	8	Техническая графика		
ОП.03	8	Основы электротехники		
ОП.04	10	Основы материаловедения		
ОП.05	8	Общие основы технологии		

		металлообработки и работ на металлорежущих станках		
ОП.07	32		Охрана труда	32
ФК.00	34	Физическая культура		
ВСЕГО	<b>108</b>			